

**SCHULZ:** Início de Fabricação: Janeiro(2004)  
 Inicio de Fabricacion: Enero(2004)  
 Beginning of production: January(2004)  
**WAYNE:** Início de Fabricação: Fevereiro(2005)

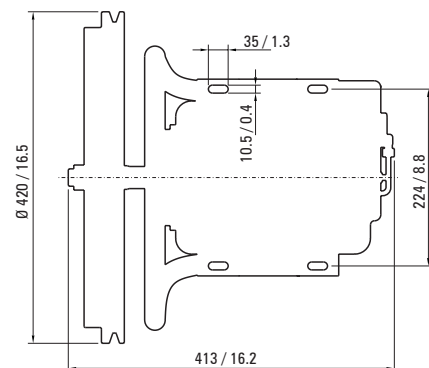
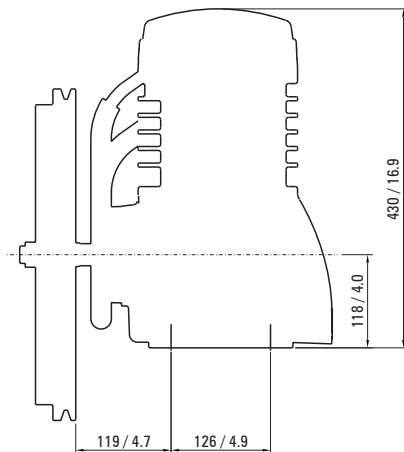
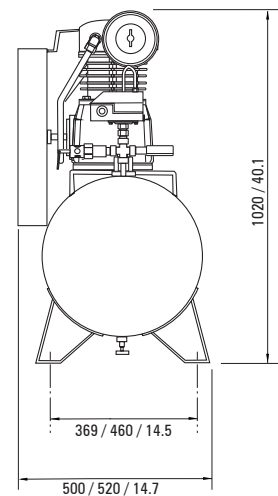
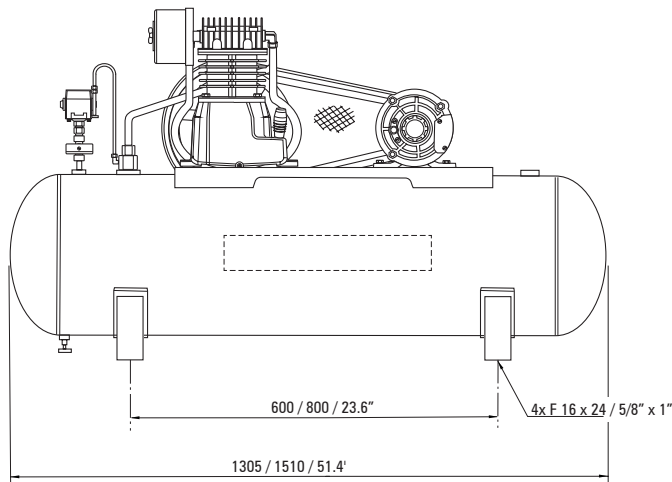
**COMPRESSOR CSL 20BR/200 | COMPRESOR CSL 20BR/200 | COMPRESSOR CSL 20BR/200**  
**COMPRESSOR CSL 20BR/200 | COMPRESOR CSL 20BR/200 | COMPRESSOR CSL 20BR/200**  
**COMPRESSOR CWL 20/200 | COMPRESOR CWL 20/200 | COMPRESSOR CWL 20/200**  
**2 ESTÁGIOS | 2 ETAPAS | 2 STAGES**

**DADOS TÉCNICOS / DATOS TÉCNICOS / TECHNICAL DATA**

MODELO MODEL	DESLOC. TEÓRICO DESPLAZAMIENTO DISPLACEMENT		PRESSÃO MÁXIMA PRESIÓN MÁXIMA MAX. PRESSURE		RESERVATÓRIO TANQUE DE AIRE AIR RECEIVER		RPM	Ø POLIA(mm) POLEA (mm) PULLEY (mm)		CORREIA CORREA BELT	MOTOR ELÉTRICO MOTOR ELÉCTRICO ELECTRIC MOTOR			ÓLEO LUBRIFICANTE ACEITE LUBRICANTE OIL CAP (ml)	PESO WEIGHT (kg)	PINTURA PAINTING							
	pes <sup>3</sup> /min. pies <sup>3</sup> /min. cfm	ℓ/min. l/min.	psig	bar	Volume geom. ℓ Volumen geom. ℓ Geom. Volume (gal)	Tempo Enchim. Tiempo Llenar Filling up time		50 Hz	60 Hz		hp	kW	Pólos Pole				Carcaça Carcasa Frame	Tensão (V) Tensión (V) Voltage (V)					
CSL 20BR/200	20	566	175	12	183 / 50.8	4'25"	970	146	120	1-A	50 Hz	5.5	4.4	50 Hz B3D	220/380 380/660 Three-phase	1000	158	BLOCO (PRETO) TANQUE (PRETO EM PÓ) CABEZAL (NEGRO) TANQUE DE AIRE (NEGRO EN POLVO) PUMP BLACK TANK BLACK IN POWDER SCHULZ					
CSL 25BR/250	25	708			261 / 68.9	5'28"	980	-	124										63-A	60 Hz	2	60 Hz G56H-WEG 182/4Y-KCEL	220/380 380/660 Three-phase
CWL 20/200	20	566			183 / 50.8	4'25"	970	146	120	1-A									5	3.7			

**Corrente do motor / corriente del motor / motor current: 220V = 14,4 / 380V = 8,3 / 660V 4,8 (trifásico) – Kcel 5,0 hp – 60 Hz**  
**220V = 12,5 / 380V = 7,25 / 660V 6,25 (trifásico) – Weg 5,0 hp– 60 Hz**

**Corrente do motor / corriente del motor / motor current: 220V = 14,0 / 380V = 8,1 / 660V 7,0 (trifásico) –Weg 5,5 hp– 50 Hz**



**Dimensões(mm/inch) | Dimensiones(mm/inch) | Dimensions(mm/inch).**

# COMPONENTES DO COMPRESSOR DE AR

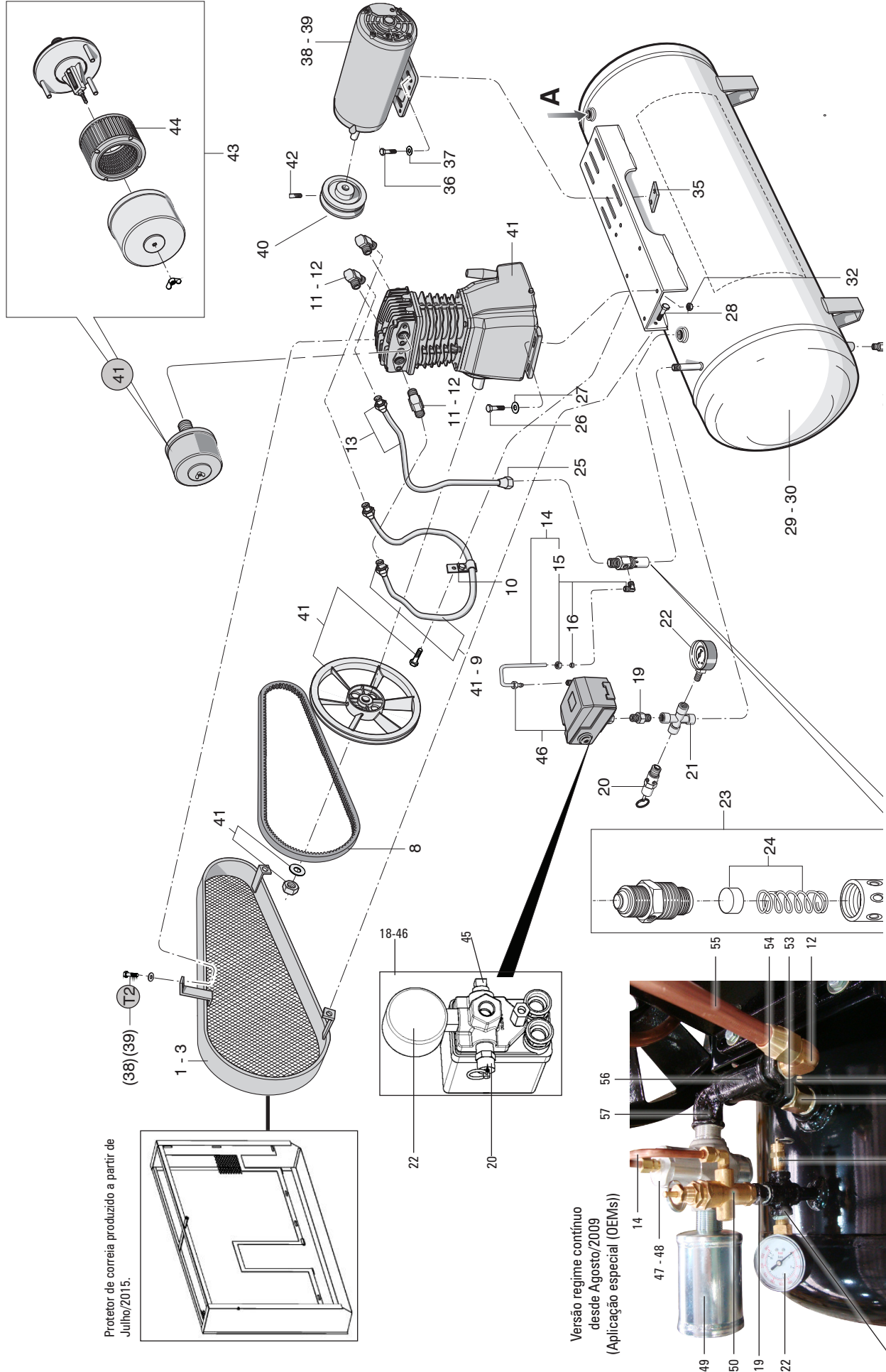


Nº	CSL 20BR/200	CSL 25BR/250	DENOMINAÇÃO	Q.	
	CWL 20/200				
1	830.2387-0	830.2585-0	Conjunto Protetor de Correias Schulz (novo)	1	
3	830.2392-0/VM	830.2392-0/VM	Conjunto Protetor de Correias Wayne (novo)		
8	004.0028-9/AT	004.0127-0/AT	Correia		
9	709.1581-0/AT	709.2005-0/AT	Serpentina intermediaria com porca (kit)		
10	830.1063-0/AT	-	Suporte serpentina (kit)		
11	60255019/AT	-	Cotovelo c/ porca s/ anel conico 1/2" x 5/8" (ver nota 1)	3	
12	003.0640-0/AT	003.0640-0/AT	Cotovelo 1/2" x 5/8" sem porca	1	
13	709.1582-0/AT	709.2014-0/AT	Serpentina descarga com porca (kit)		
14	830.0235-2	830.0235-2	Tubo Alivio (kit)		
15	003.0005-5/AT	003.0640-0/AT	Cotovelo 1/8" x 1/4"		
16	830.0599-8	830.0599-8	Anel cônico (kit com 10 peças)		
18	012.1219-0/AT	012.1219-0/AT	Pressostato 4 vias aut. 135-175 PSIG (ver nota 5)		
19	830.1677-0	-	Niple duplo		
20	022.0162-0/AT	022.0162-0/AT	Válvula segurança 1/4" ASME		
22	830.1673-0	830.1673-0	Manômetro V 250 psig		
23	60281011/AT	60281011/AT	Válvula retenção 3/4"		
24	34004002/AT	34004002/AT	Reparo válvula retenção		
25	60238100/AT	60238100/AT	Porca 5/8" para serpentina		
26	*	*	Parafuso cabeça sextavada UNC 3/8" x 1.1/4" [G-2]		4
27	*	*	Arruela lisa 3/8"		2
28	*	*	Parafuso cabeça sextavada NC 1/4" x 3/4" [G-2]		
29	25003789A	25003620A	Reservatório horizontal Schulz	1	
30	34023238	34023238	Reservatório horizontal Wayne		
31	830.1684-0	830.1684-0	Purgador 1/4"		
32	*	*	Porca sextavada NC 3/8"	4	
35	21028503/AT	21028503/AT	Barra fixar motor (kit com 2 pçs)	2	
36	*	*	Parafuso cabeça sextavada 3/8" x 1 [G-2]	4	
37	*	*	Arruela pressão 3/8"		
38	015.0521-0/AT	015.0521-0/AT	Motor trifásico 60hz 220/380V	1	
39	015.0540-0/AT	-	Motor trifásico 60hz 380/660V		
40	709.0926-0/AT	20014041/AT	Polia d=19,05 (60 Hz)		
41	922.7524-0	922.7524-0	Bloco compressor Schulz sem acessórios		
42	*	*	Parafuso Allen sem cabeça NC 1/4" x 3/8" RI 2A		
43	830.1264-0	830.1264-0	Filtro de ar 3/4" NPT		
44	830.1257-0	830.1257-0	Elemento filtro ar		
45	003.0028-4/AT	003.0028-4/AT	Bujão 1/4"		
46	012.1218-0/AT	012.1218-0/AT	Conector pressostato comando (kit com 2 pçs)		2
47	830.0223-9	830.0223-9	Válvula descarga (kit)		1
48	34004401/AT	34004401/AT	Reparo válvula descarga		
49	009.0000-1/AT	-	Silencioso		
50	830.0226-3	830.0226-3	Válvula piloto 155-175 psig - verde (kit)		
51	60281012/AT	-	Válvula retenção 3/4"(M) x 1/2"(F)		
52	003.0082-9/AT	-	Bujão 1/8"		
53	60253019/AT	60253019/AT	Niple redução 3/4" x 1/2"		
54	60253008/AT	-	Bucha redução 3/4" x 1/2"		
55	709.1797-0/AT	-	Serpentina descarga (regime contínuo)		
56	003.0122-1/AT	-	Tee 3/4"		
57	003.0151-5/AT	-	Cotovelo MF 3/4"		

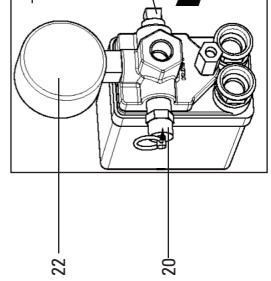
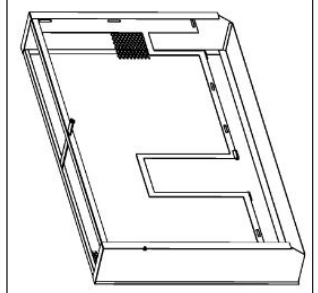
\* Peça de mercado (não comercializada pela Schulz S.A.).

**NOTA:**

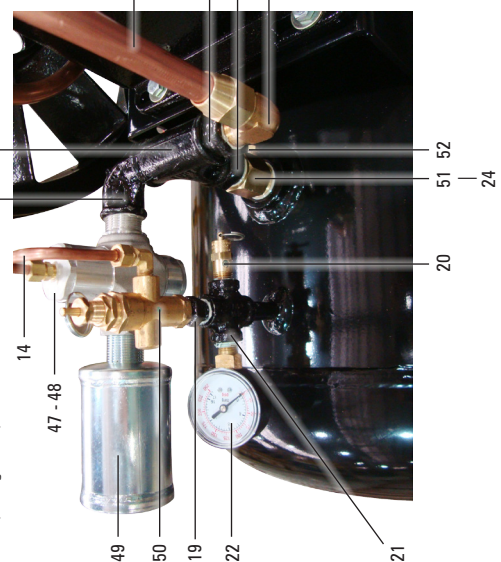
1. O cotovelo item 11 foi montado até setembro/2007.
2. Nova versão de montagem a partir de Agosto/2007, na qual não é necessário os itens 19 e 21. O manômetro e a válvula de segurança são montados na base do pressostato de 4 vias.
3. **N.D.** Não Disponível.
4. Desenho visualizado na página 4.
5. Novo pressostato produzida a partir de 2013.



Protetor de correia produzido a partir de Julho/2015.



Versão regime contínuo desde Agosto/2009 (Aplicação especial (OEMs))



A - Local de instalação do registro de ar (1/2" BSP) para rede de ar do cliente.

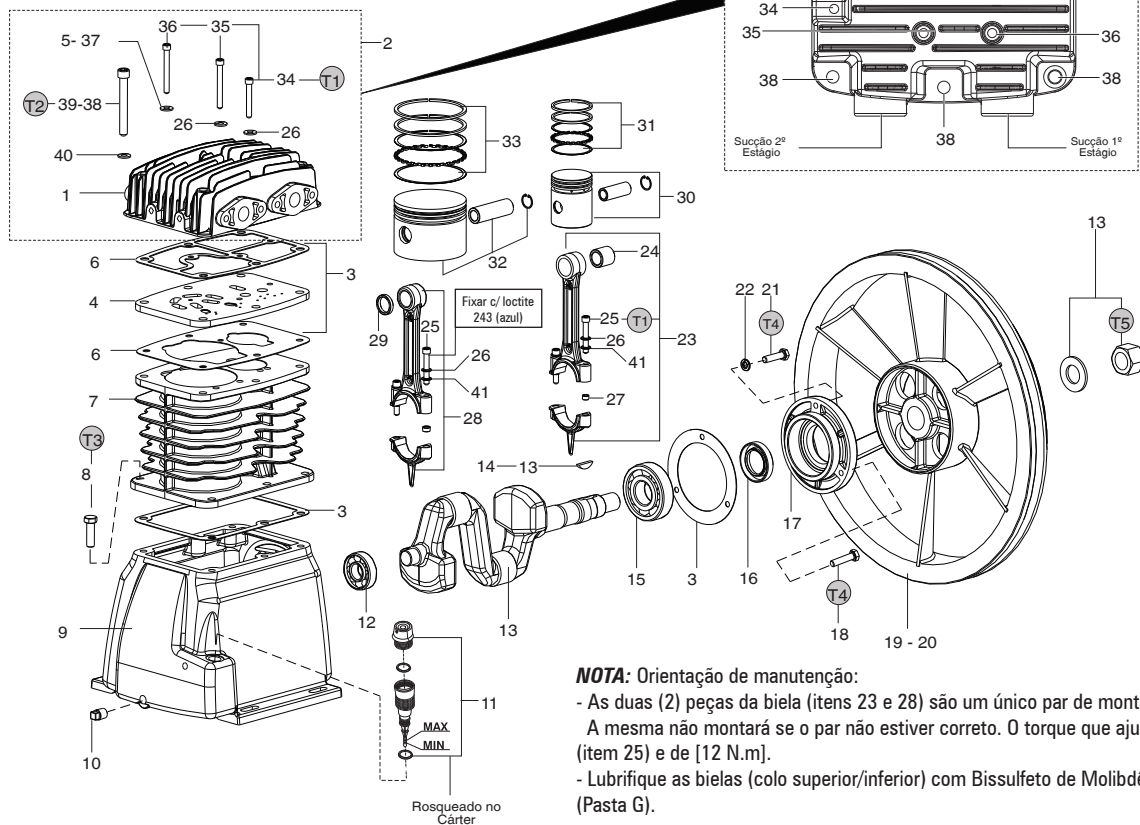
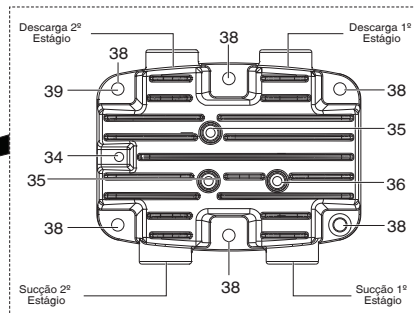
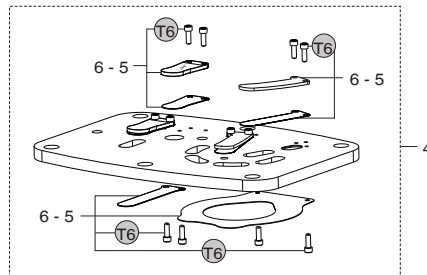
Nº	CÓDIGO	DENOMINAÇÃO	Q.	
1	709.1690-0/AT	Tampa cilindro (ferro fundido)	1	
2	830.1713-0/AT	Tampa cilindro c/ kit parafuso (ferro fundido)		
3	830.1088-0/NA	Junta (kit)		
4	809.1059-0/AT	Placa válvula (kit)		
5	830.1053-0	Reparo placa válvula (kit)		
6	830.1055-0	Reparo placa válvula c/junta (kit)		
7	709.1569-0/AT	Cilindro d = 2" e D = 90 mm		
8	*	Parafuso cabeça sextavada UNC 3/8" x 1" [G-2]		6
9	709.1573-0/AT	Carter		
10	003.0028-4/AT	Bujão dreno óleo	1	
11	830.1696-0	Vareta nível de óleo		
12	019.0002-1/AT	Rolamento dianteiro		
13	830.1087-0	Virabrequim (kit)		
14	709.0163-3/AT	Chaveta		
15	019.0007-2/AT	Rolamento traseiro		
16	023.0338-0/AT	Retentor		
17	709.1334-0/AT	Flange		
18	*	Parafuso cabeça sextavada UNC. 5/16" x 1.1/4" [G-2]		2
19	709.1062-0/AT	Volante SCHULZ		
20	709.1062-0/VM/AT	Volante Wayne	3	
21	*	Parafuso cabeça sextavada UNC 5/16" x 1" [G-2]		
22	*	Arruela pressão 5/16"	1	
23	830.1086-0	Biela AP c/ rolamento agulha (kit)		
24	019.0064-0/AT	Rolamento agulhas	4	
25	*	Parafuso Allen c/ cabeça NC 1/4" x 1.1/2" [Classe 12.9]		
26	*	Arruela pressão 1/4"	6	
27	809.1074-C/AT	Bucha guia biela (kit com 4 peças)		
28	809.1074-0/AT	Biela BP (kit)	1	
29	013.0820-0/AT	Espaçador biela BP (kit com 2 peças)		
30	830.0786-0	Pistão Ø 2" (kit)	1	
31	830.0823-0	Anel Ø 2" (kit)		
32	016.0042-0/AT	Pistão Ø 90 mm		
33	830.0780-0	Anel Ø 90 mm (kit)	2	
34	*	Parafuso Allen NC 1/4" x 1.1/4" [Classe 12.9]		
35	*	Parafuso Allen NC 1/4" x 2.1/4" [Classe 12.9]		

36	*	Parafuso Allen NC 1/4" x 1.3/4" [Classe 12.9]	1
37	830.1032-0	Arruela de cobre (kit c/ 10 peças)	2
38	*	Parafuso Allen c/ cabeça UNC 3/8" x 1.1/2" [Classe 12.9]	6
39	*	Parafuso Allen c/ cabeça UNC 3/8" x 3.1/4" [Classe 12.9] (Quando fixado c/ a bucha item 5 - pag.4)	1
40	*	Arruela de pressão 3/8"	6
41	*	Arruela lisa d=6,5 x D=12mm	4

\* Peça de mercado (não comercializada pela Schulz S.A.)  
 Nota: AP: 2º Estágio | BP: 1º Estágio

PARAFUSOS				
Posição	Ítem	lb.f.pol	N.m	Chave (Chave)
T1	25 - 34 - 35 - 36	106	12	Hexagonal 3/16"
T2	38 - 39	4868	55	Hexagonal 5/16"
T3	8	256	29	Fixa/Estrela 9/16"
T4	18 - 21	132	15	Fixa/Estrela 1/2"
T5	13	1124	127	Soquete 1.1/4"
T6	6	19	2.2	Hexagonal M2,5

TABELA 1 - ESPECIFICAÇÕES DO TORQUE PARA A FIXAÇÃO DOS PARAFUSOS E FERRAMENTAS.



**NOTA:** Orientação de manutenção:

- As duas (2) peças da biela (itens 23 e 28) são um único par de montagem. A mesma não montará se o par não estiver correto. O torque que ajusta os parafusos (item 25) e de [12 N.m].
- Lubrifique as bielas (colo superior/inferior) com Bissulfeto de Molibdênio - Molikote (Pasta G).

DEFEITOS EVENTUAIS	CAUSAS PROVÁVEIS	SOLUÇÃO
Motor não parte ou não religa.	Queda ou falta de tensão na rede elétrica. Instalação em desacordo com a norma NBR 5410.	Verifique a instalação e/ou aguarde a estabilização da rede elétrica.
	Motor elétrico danificado (queimado ou com rotor falhado).	Encaminhe-o ao técnico credenciado.
	Correia muito esticada	Estique-a conforme indicado no Manual de Instruções Linha Bravo.
	Ar comprimido retido no tubo de alívio ou na serpentina.	Despressurize o sistema através da válvula de alívio do pressostato ou substitua o mesmo se necessário.
	Retorno de ar pela válvula de retenção.	Inspeccione a válvula de retenção, proceda a limpeza ou troque-a <b>23</b> .
	Unidade compressora travada (falta de óleo lubrificante).	Substitua os componentes danificados e reponha o óleo MS LUB SCHULZ ou WAYNOIL.
	Pressostato danificado ou com conexões <b>46</b> elétricas soltas.	Reaperte as conexões elétricas ou substitua o pressostato <b>17 e 18</b> .
Não desliga na pressão máxima.	Pressostato desregulado.	Desconecte o motor da rede elétrica e proceda a regulagem do pressostato.
	Pressostato danificado.	Substitua o pressostato.
Não atinge a pressão máxima.	Vazamento nas conexões, serpentina, juntas superiores ou rede de distribuição.	Efetue a troca dos componentes defeituosos ou reaperte as conexões <b>9, 11, 12, 13 e (3)</b> .
	Válvulas não vedam.	Ajuste ou substitua a placa de válvulas <b>(4)</b> .
	Consumo de ar maior que a capacidade do compressor.	Redimensione o compressor.
	Polia motora ou motor fora do especificado.	Consulte a Tabela de Características Técnicas e efetue a substituição.
Óleo lubrificante com cor estranha.	Não foi efetuada a troca de óleo no intervalo recomendado. (Ver tabela período de troca).	Troque o óleo a cada 200 horas de serviço ou 2 meses (o que ocorrer primeiro).
	Óleo incorreto.	Utilize o óleo MS LUB SCHULZ ou WAYNOIL.
	Presença de água no óleo.	Troque o óleo e otimize o uso.
Consumo excessivo de óleo lubrificante.  Obs.: É comum o compressor consumir mais óleo nas primeiras 200 horas de trabalho, até o perfeito assentamento dos anéis.	Elemento do filtro de ar obstruído.	Troque-o <b>44</b> .
	Vazamento de óleo.	Localize e elimine.
	Obstrução na válvula de admissão.	Ajuste ou substitua a placa de válvulas <b>(4)</b> .
	Cilindro ou anéis com desgaste.	Substitua as peças <b>(7), (31) e (33)</b> .
	Anéis ou cilindro com desgaste prematuro devido a presença de impurezas.	Substitua as peças, avalie as causas e elimine-as para evitar reincidência.
	Óleo incorreto (baixa viscosidade).	Utilize o óleo MS LUB SCHULZ ou WAYNOIL.
	Volume de óleo no cárter acima do especificado.	Retire o excesso de óleo e veja indicação pela vareta de nível <b>(11)</b> .
Excessiva queda de pressão entre o reservatório e o ponto de consumo (local de trabalho).	Manômetro não indica corretamente a pressão.	Substitua o manômetro <b>22</b> .
	Vazamento de ar, obstrução ou mal dimensionamento da tubulação.	Elimine o vazamento e a obstrução ou redimensione a tubulação.
Tempo de enchimento do reservatório acima do especificado na Tabela de Características Técnicas.	Vazamento nas conexões, serpentina ou juntas superiores.	Efetue a troca dos componentes defeituosos ou reaperte as conexões <b>9, 11, 12, 13 e (3)</b> .
	Válvulas não vedam.	Ajuste ou substitua a placa de válvulas <b>(4)</b> .
Tempo de enchimento do reservatório acima do especificado na Tabela de Características Técnicas.	Correia frouxa.	Estique a correia <b>8</b> .
	Polia motora ou motor fora do especificado.	Consulte a Tabela de Características Técnicas e efetue a substituição.

DEFEITOS EVENTUAIS	CAUSAS PROVÁVEIS	SOLUÇÃO
Superaquece.	Superaquece.	Melhere as condições locais.
	Pressão de trabalho acima da indicada.	Ajuste o pressostato e nunca opere o equipamento acima da pressão máxima de trabalho indicada na plaqueta.
	Polia motora ou motor fora do especificado.	Consulte a Tabela de Características Técnicas e efetue a substituição.
	Baixo nível de óleo ou óleo incorreto.	Complete e use o óleo MS LUB SCHULZ ou WAYNOIL.
	Sentido de rotação incorreto (veja seta orientativa no volante <b>(19)</b> e <b>(20)</b> ).	Encaminhe o motor ao técnico credenciado.
	Acúmulo de poeira sobre o compressor.	Limpe o compressor externamente.
	Válvulas não vedam.	Substitua a placa de válvulas <b>(4)</b> .
	Vazamento de ar nas conexões, serpentina ou juntas superiores.	Efetue a troca dos componentes defeituosos ou reaperte as conexões <b>9, 11, 12, 13 e (3)</b> .
	Consumo de ar maior que a capacidade do compressor.	Redimensione o compressor.
Ruído ou vibração anormal.	Elemento do filtro de ar obstruído.	Troque-o <b>44</b> .
	Elementos de fixação soltos.	Localize a reaperte.
	Desgaste dos componentes internos da unidade compressora.	Substitua os componentes danificados.
	Válvula de retenção com ruído.	Substitua a válvula <b>23</b> .
	Junta do 2º estágio rompida compressor trabalha com excesso de carga num cilindro).	Substitua a junta <b>(3)</b> .
	Pé ou base do reservatório quebrado.	Efetue o reparo (não soldar no corpo).
	Correia frouxa.	Estique a correia <b>8</b> .
	Desalinhamento polia/volante.	Efetue o alinhamento polia/volante <b>40, (19) e (20)</b> .
Válvula de segurança com vazamento	Rotação acima da especificada.	Consulte a Tabela de Características Técnicas e efetue a substituição.
	Válvula danificada.	Substitua-a <b>20</b> .
Desgaste prematuro dos componentes internos da unidade compressora.	Operando em ambiente agressivo.	Melhere as condições locais.
	Não foi efetuada a troca do óleo no intervalo recomendado. (Ver tabela período de troca).	Troque o óleo a cada 200 horas de serviço ou 2 meses (o que ocorrer primeiro).
Partidas muito freqüentes.	Excesso de condensado no reservatório.	Drene o condensado através do purgador <b>31</b> .
Desgaste prematuro da correia ou correia não permanece alojada no canal da polia/volante.	Desalinhamento polia/volante.	Efetue o alinhamento polia/volante <b>40, (19) e (20)</b> .
	Correia incompatível com o canal da polia/volante.	Substitua as peças correspondentes.
O conjunto transmite corrente elétrica (choque elétrico)	Instalação em desacordo com a norma NBR 5410.	Verifique a instalação e proceda os ajustes necessários.
Está em alívio e não entra em carga ou entra em carga com pressão muito baixa.	Válvula piloto desregulada ou danificada.	Regule ou substitua a válvula <b>50</b> .
	Vazamento na tubulação entre as válvulas piloto e descarga.	Elimine o vazamento.
	Válvula de descarga trava aberta.	Ajuste a válvula ou substitua o reparo <b>48</b> .
Não alivia na pressão máxima	Válvula piloto desregulada ou danificada.	Regule ou substitua a válvula <b>50</b> .
	Válvula piloto danificada.	Substitua-a.
	Válvula de descarga travada fechada.	Ajuste a válvula ou substitua o reparo <b>48</b> .

**NOTA:** - A Schulz S.A., reserva-se ao direito de alterar seu produto sem aviso prévio.

- Desenhos, fotos e dimensionais somente de caráter orientativo.

- Instruções complementares, consulte o Manual de Instruções do usuário - linha Bravo, código 025.0372-0.

**ATENÇÃO:** - Utilize somente peças originais Schulz.

- Preserve o meio ambiente não jogando fora o óleo usado.

- As montagens de blocos compressores sobre reservatórios fora do padrão de fábrica não estão cobertos pela garantia.

- **(00)** Número em parênteses e negrito - Componente da unidade compressora.

1ª TROCA	2ª TROCA	DEMAIS TROCAS
20 horas de serviço	40 horas de serviço seguintes a 1ª troca	A cada 200 horas de serviço ou 2 meses (o que ocorrer primeiro)

PERÍODO DE TROCA DO ÓLEO LUBRIFICANTE QUANDO COMERCIALIZADO EM REGIME CONTÍNUO.



Nº	CÓDIGO		DENOMINACIÓN	C.	
	CSL 20BR/200	CSL 20BR/200 Mercado Argentino			
1	830.2387-0	830.2387-0	Conjunto protector correa Schulz (nuevo)	1	
3	830.2392-0/VM	-	Conjunto protector correa Wayne (nuevo)		
7	004.0028-9/AT	004.0028-9/AT	Correa 50/60 Hz	1	
8	709.1581-0/AT	709.1581-0/AT	Serpentin intermediaria c/ tuerca (kit)		
9	830.1063-0/AT	830.1063-0/AT	Soporte serpentín (kit)		
10	60255019/AT	60255019/AT	Codo 1/2" x 5/8" (vea nota 1)	3	
11	003.0640-0/AT	003.0640-0/AT	Codo 1/2" x 5/8" s/ tuerca (con borde cóncavo)		
12	709.1582-0/AT	709.1582-0/AT	Serpentin descarga c/ tuerca (kit)		
13	830.0235-2	830.0235-2	Tubo alivio (kit)	1	
14	003.0005-5/AT	003.0005-5/AT	Codo 1/8" x 1/4"		
15	830.0599-8	830.0599-8	Anillo cóncavo 1/4" (kit c/ 10 pzs)		
18	012.1219-0/AT	012.1219-0/AT	Presostato automatico 135-175 PSIG, 4 vias		
19	830.1677-0	830.1677-0	Niple doble 1/4"		
20	022.0162-0/AT	022.0162-0/AT	Válvula seguridad 1/4" ASME		
21	003.0013-6/AT	003.0013-6/AT	Cruceta		
22	830.1673-0	830.1673-0	Manómetro vertical 1/4" 250 psi (vea nota 2)		
23	60281011/AT	60281011/AT	Válvula retención 3/4"		
24	34004002/AT	34004002/AT	Repuesto válvula retención		
25	60238100/AT	60238100/AT	Tuerca 5/8" p/ serpentín.		
26	*	*	Tornillo cab. Sext.3/8" x 1.1/4" UNC (G-2)		4
27	*	*	Arandela plana 3/8"		
28	*	*	Tornillo cab. sext. 1/4" x 3/4" UNC (G-2)	2	
29	25003789A/1	25003789A/1	Reservatorio (tanque) de aire horizontal	1	
30	830.1684-0	830.1684-0	Purgador (llave drenaje)		
31	*	*	Tuerca sext. 3/8" UNC	4	
32	21028503/AT	21028503/AT	Barra fijar motor (kit com 2 pzs)	2	

35	-	015.0426-0/AT	Motor eléctrico 5,5 hp 220/380V 50 Hz	1
36	015.0218-0/AT	-	Motor eléctrico 5,5 hp 380/660V 50 Hz	
37	015.0048-1/AT	-	Motor eléctrico 5,0 hp 220/380V 60 Hz	
38	015.0252-0/AT	-	Motor eléctrica 5,0 hp 220/380/440/760V 60 Hz	
39	015.0521-0/AT	-	Motor eléctrico abierto 5,0 hp 220/380V 60 Hz	
40	709.1370-0/AT	709.1370-0/AT	Polea 50 Hz D = 146 d = 28	
41	709.1623-0/AT	-	Polea 60 Hz D = 120 d = 28	
42	709.0926-0/AT	-	Polea 60 Hz D = 120 d = 19,05 (p/ motor abierto)	
43	Vea lista de precio	Vea lista de precio	Cabezal del compresor	
44	*	*	Tornillo Allen s/ cab.1/4" x 3/8" RI 2A	
45	830.1264-0	830.1264-0	Filtro de aire 3/4"	
46	830.1257-0	830.1257-0	Elemento filtro aire	
47	-	012.1024-0/AT	Llave de arranque trif. 5,5 hp 50Hz 380V	
48	-	701.0383-0/AT	Soporte llave de arranque	
49	-	012.0810-0/AT	Cordón motor/presostato	
50	-	012.1059-0/AT	Cordón llave/presostato	
51	012.1218-0/AT	012.1218-0/AT	Cordón de mando p/presostato (kit c/ 2 pzs)	2
52	003.0028-4/AT	-	Tapón 1/4"	1

\* **Pieza de mercado (no comercializada por Schulz S.A.).**

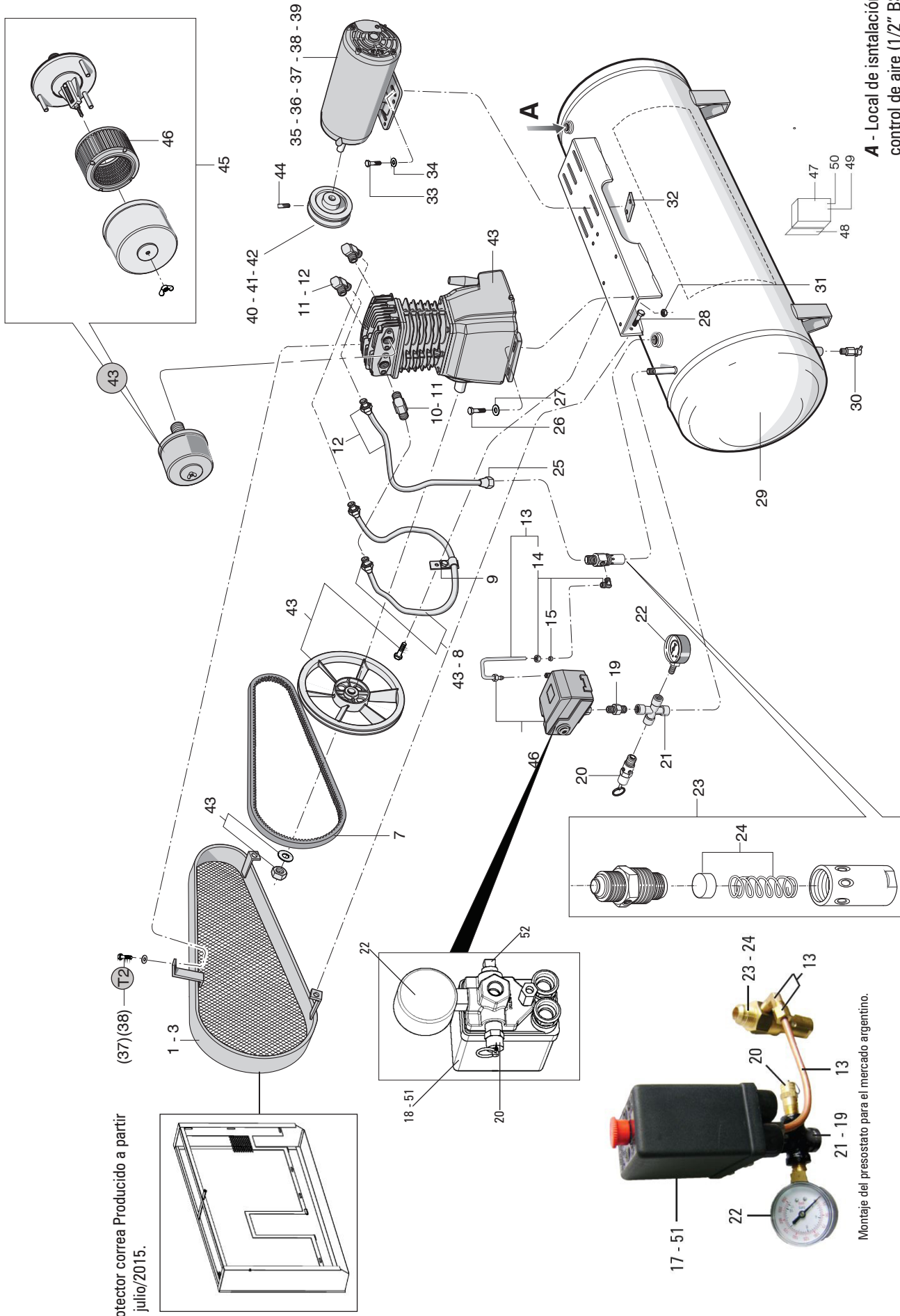
**Nota - 1** - El codo ítem n. 10 fue ensamblado hasta septiembre/2007.

**2** - Nueva versión de montaje desde agosto/2007, donde no es necesario los ítems 19 y 21. El manómetro y válvula de seguridad están ensamblados en la base del presostato 4 vias.

**3**- El ítem n. 4 tornillo con buje es utilizado cuando de cambio de la tapa de cilindro en aluminio para tapa de cilindro en hierro fundido, la montaje permite uso del protector de correa antiguo (809.1077-0/AT) para el mercado Argentino utilizar el protector de correa 830.1711-0/AT y tornillo con buje.

**4- N.D.** No Disponible

**5**- Nuevo presostato producido a partir de 2013.



Protector correa Producido a partir de julio/2015.

(37) (38) — T2

Montaje del presostato para el mercado argentino.

A - Local de instalación del control de aire (1/2" BSP) para red de aire del cliente.





Nº	CÓDIGO	DENOMINACIÓN	CANT.	
1	709.1690-0/AT	Tapa cilindro (hierro fundido)	1	
2	830.1713-0/AT	Tapa cilindro c/kit tornillos (hierro fundido)		
3	830.1088-0/NA	Empaquetadura (kit)		
4	809.1059-0/AT	Placa válvula (kit)		
5	830.1053-0	Repuesto placa válvula (kit)		
6	830.1055-0	Repuesto placa válvula c/ empaque (kit)		
7	709.1569-0/AT	Cilindro d = 2" y D = 90 mm		
8	*	Tornillo. cab. sext. UNC 3/8" X 1"(G-2)	6	
9	709.1573-0/AT	Cárter	1	
10	003.0028-4/AT	Tapón drenó aceite		
11	830.1696-0	Varilla nivel de aceite		
12	019.0002-1/AT	Rodamiento delantero		
13	830.1087-0	Cigüenal (kit)		
14	709.0163-3/AT	Chaveta		
15	019.0007-2/AT	Rodamiento trasero		
16	023.0338-0/AT	Reten		
17	709.1334-0/AT	Flange (brida)		
18	*	Tornillo. cab. sext UNC 5/16" x 1.1/4"(G-2)		2
19	709.1062-0/AT	Volante		
20	*	Tornillo. cab. sext UNC 5/16" x 1"(G-2)		3
21	*	Arandela de presión 5/16"		
22	830.1086-0	Biela AP c/ rodamiento aguja (kit)		
23	019.0064-0/AT	Rodamiento de aguja		4
24	*	Tornillo Allen c/cab. NC 1/4"x 1.1/2" (clase 12.9)		
25	*	Arandela de presión 1/4"		6
26	809.1074-C/AT	Buje guía biela (kit c/ 4 pzs)		
27	809.1074-0/AT	Biela BP (kit)	1	
28	013.0820-0/AT	Anillo biela BP (kit c/ 2 pzs)		
29	830.0786-0	Pistón AP Ø 2"(kit)	1	
30	830.0823-0	Anillo AP Ø 2"(kit)		
31	016.0042-0/AT	Pistón BP Ø 90 mm		
32	830.0780-0	Anillo BP Ø 90 mm		
33	*	Tornillo Allen c/cab. NC 1/4"x 1.1/4" (clase 12.9)		2
34	*	Tornillo Allen c/cab. NC 1/4"x 2.1/4" (clase 12.9)		
35	*	Tornillo Allen c/cab. NC 1/4"x 1.3/4" (clase 12.9)	1	

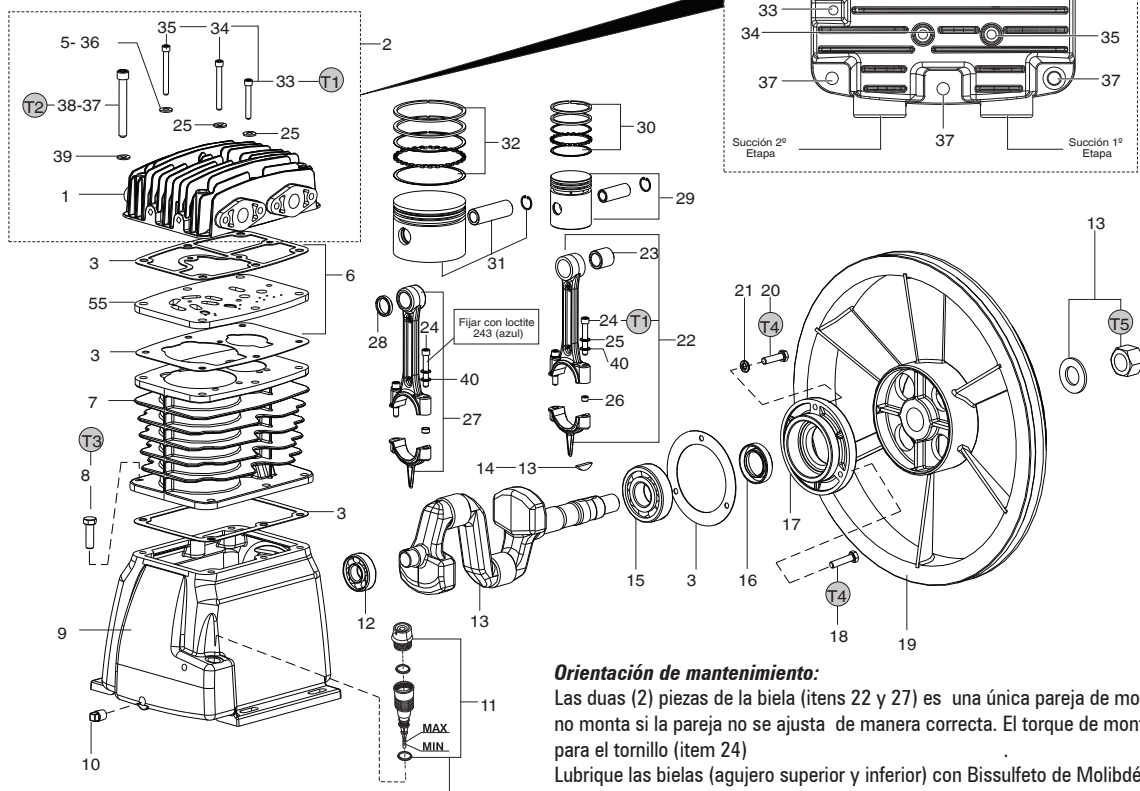
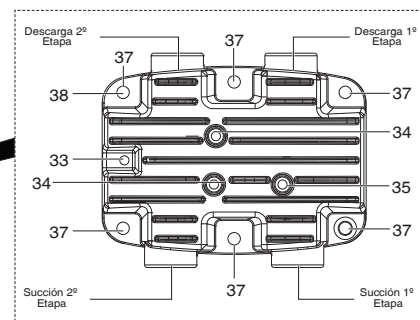
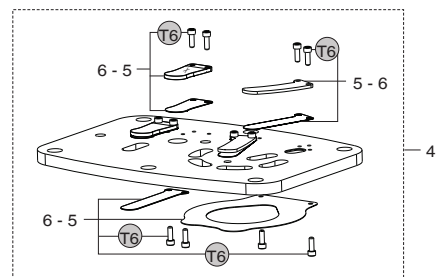
36	830.1032-0	Arandela vedación (kit c/ 10 pzs)	2
37	*	Tornillo. Allen c/ cab. UNC 3/8" x 1.1/2" (clase 12.9)	6
38	*	Tornillo. Allen c/ cab. UNC 3/8" x 3.1/4" (clase 12.9) p/ fijar c/ buje ítem n. 4 pag.9.	1
39	*	Arandela de presión 3/8"	6
40	*	Arandela plana d=6,5 x D=12mm	4

\* Pieza de mercado (no comercializada por Schulz S.A.).

Nota: BP: 1ª Etapa | AP: 2ª Etapa

TORNILLOS				
Posição	N.m	lbf.pulg	Herramienta (Llave)	
T1	24 - 33 - 34 - 35	12	106	Hexagonal 3/16"
T2	37 - 38	55	486.8	Hexagonal 5/16"
T3	8	29	256	Fija/Estrella 9/16"
T4	18 - 20	15	132	Fija/Estrella 1/2"
T5	13	127	1.124	Copa 1.1/4"
T6	6	2.2	19	Hexagonal M2,5

TABLA 1 - ESPECIFICACIÓN DEL TORQUE LA FIJACIÓN DE LOS TORNILLOS Y HERRAMIENTAS.



**Orientación de mantenimiento:**

Las duas (2) piezas de la biela (ítems 22 y 27) es una única pareja de montaje. La misma no monta si la pareja no se ajusta de manera correcta. El torque de montaje es 12 N.m para el tornillo (ítem 24)

Lubrique las bielas (agujero superior y inferior) con Bissulfeto de Molibdénio - crema G.

DEFECTOS EVENTUALES	CAUSAS PROBABLES	SOLUCIÓN
Motor no parte o no reconecta.	Caída o falta de tensión en la red eléctrica. Instalación en desacuerdo con la Norma local.	Verifique la instalación y/o espere la estabilización de la red eléctrica.
	Motor eléctrico dañado (quemado o rotor con falla).	Encámelo al Asistente Técnico del motor.
	Aire comprimido retenido en el tubo de alivio o en el serpentín.	Despresurice el sistema a través de la válvula de alivio del presostato o cambie el mismo si es necesario <b>16, 17 y 18</b> .
	Retorno de aire por la válvula de retención.	Inspeccione la válvula de retención, proceda a limpiarla o cambie repuesto <b>24</b> o la válvula <b>23</b> .
	Unidad compresora trabada (falta de aceite lubricante).	Cambie los componentes dañados y recoloque el aceite, MS LUB SCHULZ.
	Presostato dañado o con conexiones eléctricas sueltas.	Reaprete las conexiones eléctricas <b>31</b> o cambie el presostato <b>16, 17 y 18</b> .
Não desliga na pressão máxima.	Presostato desregulado.	Desconecte el motor de la red eléctrica y proceda a regular el presostato.
	Presostato dañado.	Cambie el presostato <b>16, 17 Y 18</b> .
	Presostato no conectado a la llave de partida del motor eléctrico.	Desconecte el motor de la red eléctrica y conecte el presostato a la misma.
No alcanza la presión máxima.	Escape en las conexiones, serpentín, empaquetaduras superiores o red de distribución.	Efectúe el cambio de los componentes defectuosos o reaprete las conexiones <b>8, 12, 13, y (3)</b> .
	Válvulas no vedan.	Ajuste o cambie la placa de válvulas <b>(4)</b> .
	Consumo de aire mayor que la capacidad del compresor.	Redimensione el compresor.
	Polea motora o motor fuera de especificación.	Consulte la tabla de características técnicas y efectúe el cambio.
Aceite lubricante con color extraño.	No fué realizado el cambio de aceite en el intervalo recomendado.	Cambie el aceite: primer cambio con 8 horas de servicio. Segundo cambio con 40 horas de servicio siguientes al primer cambio. Los demás cambios a cada 200 horas de servicio o 2 meses (lo que primero ocurra).
	Aceite incorrecto. (Ver tabla 1 y 2 - pág. 12).	Cambie por el aceite MS LUB SCHULZ.
	Presencia de agua en el aceite.	Cambie el aceite y optimizar el uso.
Consumo excesivo de aceite lubricante.  Obs.: Es común el compresor consumir mas aceite en las primeras 200 horas de trabajo, hasta el perfecto asentamiento de los anillos.	Elemento del filtro de aire obstruido.	Cámbielo <b>46</b> .
	Filtración de aceite.	Localice y elimínela.
	Obstrucción en la válvula de admisión.	Ajuste o cambie la placa de válvulas <b>(4)</b> .
	Anillos o cilindro con desgaste.	Cambie las piezas <b>(7), (30) y (32)</b> .
	Anillos o cilindro con desgaste prematuro debido a la presencia de impurezas.	Cambie las piezas, evalúe las causas y elimínelas para evitar reincidencia.
	Aceite incorrecto (baja viscosidad). (Ver tabla 1 y 2 - pág. 12).	Cambie por el aceite MS LUB SCHULZ.
	Volumen de aceite en el cárter sobre el nivel especificado.	Retire el exceso de aceite (el nivel ideal es el entre las marcas máxima y mínima de la varilla de nivel <b>(11)</b> ).
Caída excesiva de la presión entre el reservatorio (tanque) de aire y el punto de consumo (local de trabajo).	Manómetro no indica correctamente la presión	Cambie el manómetro <b>22</b> .
	Escape de aire, obstrucción o mal dimensionamiento de la tubería.	Elimine el escape y la obstrucción o redimensione la tubería.
Tiempo de llenarse el reservatorio (tanque) de aire está sobre lo especificado en la tabla de características técnicas.	Escape en las conexiones, serpentín o empaquetaduras superiores.	Efectúe el cambio de los componentes defectuosos o reaprete las conexiones <b>8, 12, 13 y (3)</b> .
	Válvulas no vedan.	Ajuste o cambie la placa de válvulas <b>(4)</b> .
	Correa suelta.	Estire la correa <b>7</b> .
	Polea motora o motor fuera de especificación.	Consulte la tabla de características técnicas y efectúe el cambio.

DEFECTOS EVENTUALES	CAUSAS PROBABLES	SOLUCIÓN
Sobrecalienta.	Operando en ambiente sin ventilación.	Mejore las condiciones del local.
	Presión de trabajo sobre la indicada.	Ajuste el presostato y nunca opere el equipo sobre la presión máxima de trabajo indicada en la placa.
	Polea motora o motor fuera de especificación.	Consulte la tabla de características técnicas y efectúe el cambio.
	Bajo nivel de aceite o aceite incorrecto.	Complete con aceite. (Ver tabla 1 y 2).
	Sentido de rotación incorrecto (vea flecha orientadora en el volante <b>(19)</b> ).	Motor trifásico invierta cualquiera de los cables principales.
	Acumulación de polvo sobre el compresor.	Limpie el compresor externamente.
	Válvulas no vedan.	Cambie la placa de válvulas <b>(4)</b> .
	Escape de aire en las conexiones, serpentín o empaquetaduras superiores.	Efectúe el cambio de los componentes defectuosos o reaprete las conexiones <b>8, 12, 13 y (3)</b> .
	Consumo de aire mayor que la capacidad del compresor.	Redimensione el compresor.
Ruido o vibración anormal.	Elemento del filtro de aire obstruido.	Cámbielo <b>46</b> .
	Elementos de fijación sueltos.	Localice y reaprete.
	Desgaste de los componentes internos de la unidad compresora.	Cambie los componentes dañificados.
	Válvula de retención golpeando.	Cambie el repuesto <b>24</b> o la válvula <b>23</b> .
	Empaquetadura de la Segunda etapa dañificada (compresor trabaja con exceso de carga en un cilindro).	Cambie la empaquetadura <b>(3)</b> .
	Pie o base del reservatorio (tanque) de aire dañificados.	Efectúe la reparación (no soldar en el cuerpo).
	Correa suelta.	Estire la correa <b>7</b> .
	Desalineamiento polea/volante.	Efectúe el alineamiento polea/volante <b>40, 41, 42 y (19)</b> .
Válvula de alivio del presostato con escape después que el compresor llega a la presión máxima.	Rotación sobre la especificada.	Consulte la tabla de características técnicas y efectúe el Cambio.
	Válvula de retención no veda debido a la presencia de impurezas entre el émbolo y el asiento.	Proceda a la limpieza o cambie el repuesto <b>23</b> o la válvula <b>24</b> .
Desgaste prematuro de los componentes interno de la unidad compresora.	Presostato no conectado a la llave de partida del motor eléctrico.	Desconecte el motor de la red eléctrica y conecte el presostato a la misma.
	Operando em ambiente agresivo.	Mejore las condiciones del local.
Partidas muy frecuentes.	No fué realizado el cambio de aceite en el intervalo recomendado.	Cambie el aceite: primer cambio con 8 horas de servicio. Segundo cambio con 40 horas de servicio siguientes al primer cambio. Los demás cambios a cada 200 horas de servicio o 2 meses (lo que primero ocurra).
	Exceso de condensado en el reservatorio (tanque) de aire.	Drene el condensado a través del purgador <b>30</b> .
Desgaste prematuro de la correa o la correa no permanece alojada en el canal de la polea/volante.	Desalineamiento polea/volante.	Efectúe el alineamiento polea/volante <b>40, 41, 42 y (19)</b> .
	Correa incompatible con el canal de la polea/volante.	Cambie las piezas correspondientes.
El conjunto transmite corriente eléctrica (choque eléctrico).	Instalación en desacuerdo con la Norma local.	Verifique la instalación y proceda a los ajustes necesarios.
Válvula de seguridad con escape.	Válvula dañificada.	Cámbiela <b>20</b> .

1. CAMBIE EL ACEITE DEL COMPRESOR DESPUÉS DE LAS PRIMERAS <b>8 HORAS DE OPERACIÓN</b> .
2. EL SIGUIENTE CAMBIO A LAS <b>40 HORAS DE OPERACIÓN</b> SIGUIENTES A LAS PRIMERAS 8 HORAS.
3. LOS DEMÁS CAMBIOS A CADA <b>200 HORAS DE OPERACIÓN</b> O 2 MESES (LO QUE OCURRA PRIMERO).

TABLA 1 - CAMBIO DE ACEITE

TEMPERATURA AMBIENTE	TIPO ACEITE
ABAJO DE 0°C	SAE 10W o ISO 32
DE 0°C HASTA 10°C	SAE 20W o ISO 68
DE 10°C HASTA 40°C	MS LUB SCHULZ

TABLA 2 - ACEITES LUBRICANTES INDICADOS PARA LOS COMPRESORES DE AIRE SCHULZ.

**NOTA:** A Schulz S.A. se reserva el derecho de alterar su producto sin aviso previo.

**ATENCIÓN:**

- Utilice solamente piezas originales Schulz.
- Preserve el medio ambiente, no deseche el aceite usado.
- Diseño, Foto y Dimensiones, solamente del carácter orientativo.
- Otras informaciones ver manual de instrucciones de la línea Bravo - código 025.0403-0.
- En las montajes de los bloques compresores sobre tanques de aire o base fuera del padrón de fabrica no están cubiertos por la garantía.
- **(00)** Números en parentesis y negrito - piezas del bloque compresor.

Nº	CODE	DENOMINATION	Q.
1	830.2387-0	Set protective belt Schulz (new)	1
3	830.2392-0/VM	Set protective belt Wayne (new)	
6	004.0028-9/AT	Belt 50/60 Hz	
7	709.1581-0/AT	Intercooler with nut (kit)	1
8	830.1063-0/AT	Intercooler holder	
9	60255019/AT	1/2" x 5/8" elbow (see note 1)	3
10	003.0640-0/AT	1/2" x 5/8" elbow	
11	709.1582-0/AT	Aftercooler with nut (kit)	
12	830.0235-2	1/4" tube (kit)	1
13	003.0005-5/AT	1/8" x 1/4" elbow	
14	830.0599-8	1/4" ring (kit with 10 pcs)	
16	012.1219-0/AT	Pressure switch 4 ways	
17	830.1677-0	1/4" double nipple	
18	022.0162-0/AT	1/4" ASME safety valve	
19	003.0013-6/AT	1/4" crosshead	
20	830.1673-0	Pressure Gauge	
21	60281011/AT	3/4" check valve	
22	34004002/AT	Check valve repair	
23	60238100/AT	5/8" nut for aftercooler	
24	*	3/8" x 1.1/4" hex. head bolt (G - 2)	4
25	*	3/8" washer	10
26	*	1/4" x 3/4" hex. head bolt	2
27	25003789A/1	Air receiver (Tank) horizontal	1
28	830.1684-0	1/4" drain	
29	*	NC 3/8" nut	4
30	21028503/AT	Motor fastening plate (kit with 2 pcs)	2
31	*	3/8" x 1" hex. head bolt (G - 2)	4
32	*	3/8" lock washer	

33	015.0218-0/AT	50 Hz 380/660V 5.5 hp electric motor.	1	
34	015.0048-1/AT	60Hz 220/380V 5.0 hp electric motor.		
35	015.0252-0/AT	60Hz 220/380/480/760V 5.0 hp electric motor.		
36	015.0521-0/AT	60Hz 220/380V 5.0 hp electric motor.		
37	003.0028-4/AT	1/4" Plug		
38	709.1370-0/AT	50 Hz Pulley D=146 d=28		
39	709.1623-0/AT	60 Hz pulley D=120 d=28		
40	709.0926-0/AT	60 Hz pulley D=120 d=19,05 (for motor 015.0521-0/AT)		
41	See list price	Bare pump		
42	*	1/4" x 3/8" Allen without head bold		
43	830.1264-0	Air filter		
44	830.1257-0	Air filter element		
45	012.1218-0/AT	Electric cable for command pressure switch (kit with 2 parts)		2

**\* Part available in the market (not sold by Schulz S.A.).**

**NOTE:**

**1** - The item 9 were assembled until september/2007

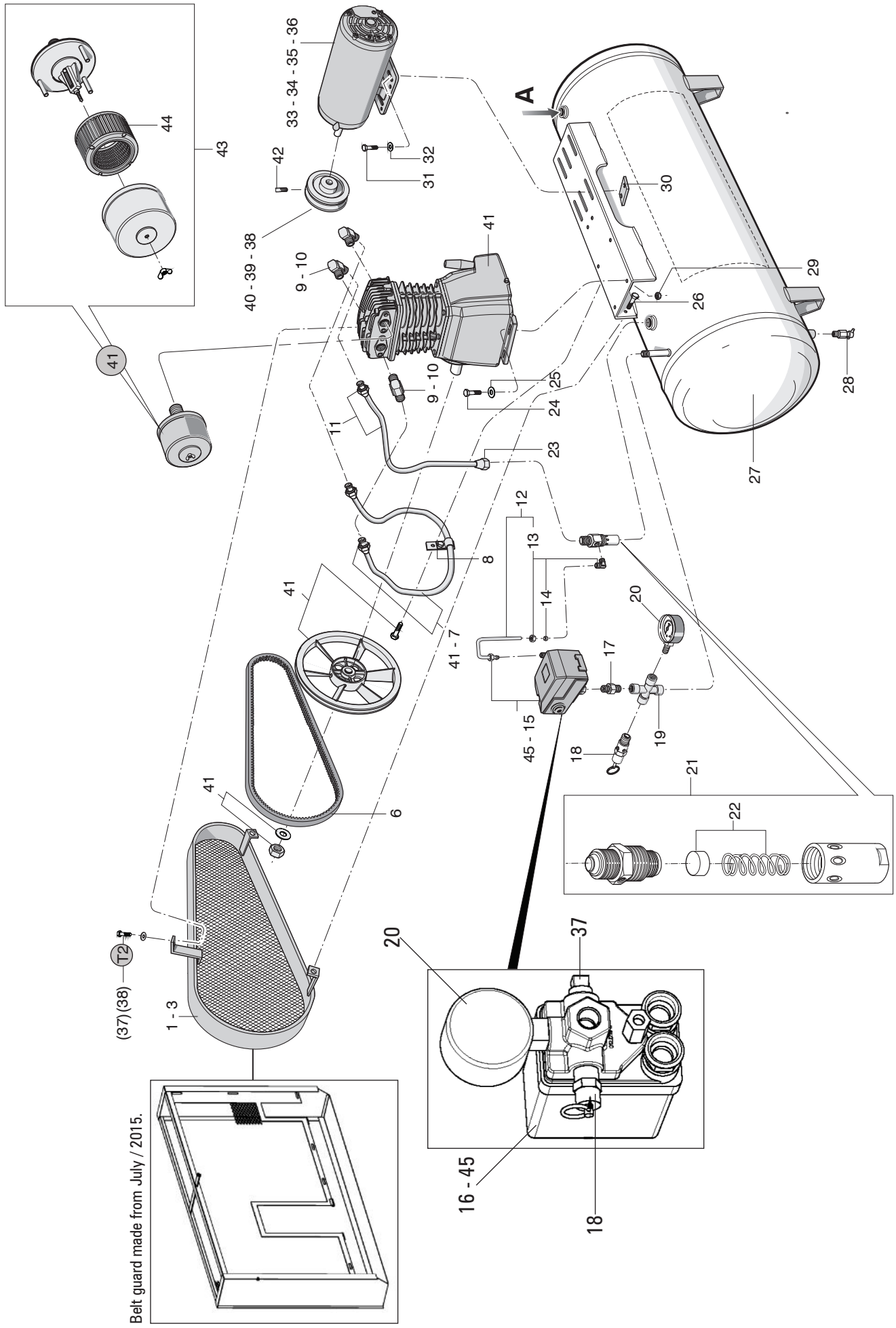
**2** - The component 3 - bold with bushing, it is used when the cover in aluminum replaced for cover in cast iron.

With this assembly is possible to use the old belt cover, code 809.1077-0/AT.

**3** - New version of assembly since august/2007, which is not necessary itens 17 and 19. The pressure gauge and safety valve switch 4 ways.

**4** - N.A. Not Available

**5** - New switch produced from 2013.



A - Place to install the air valve (1/2" BSP)



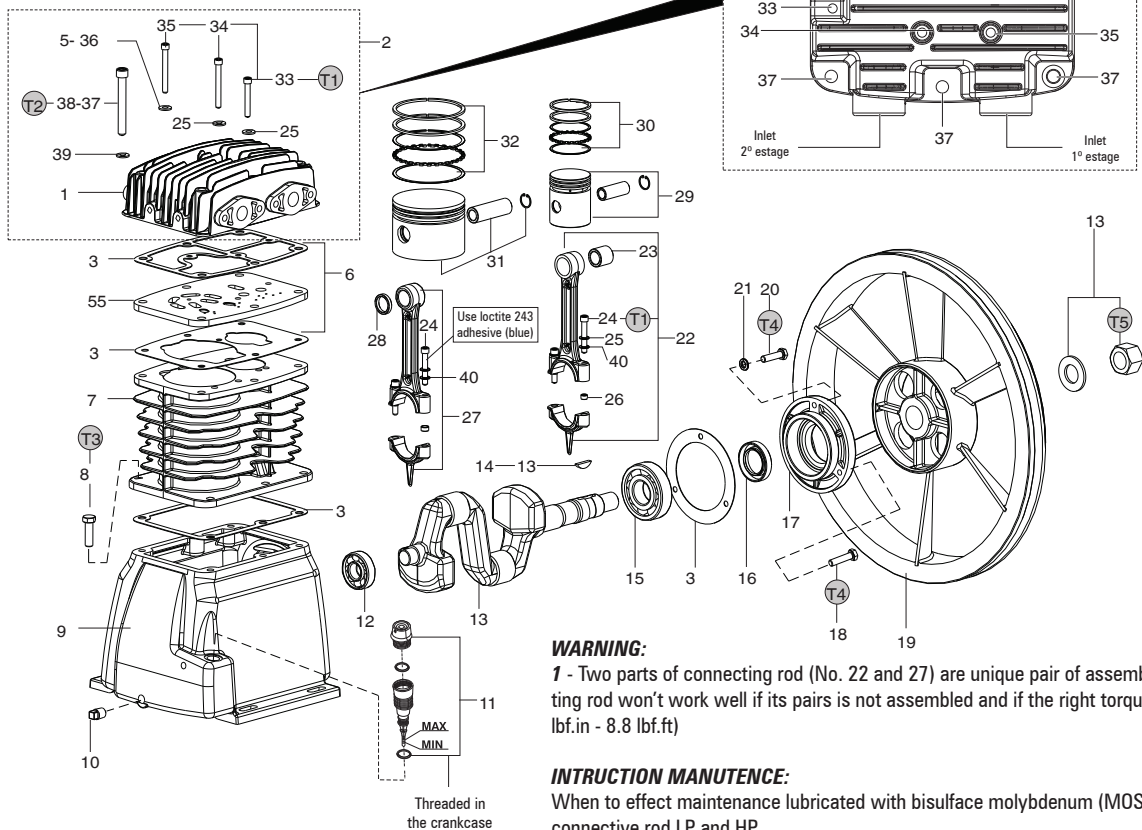
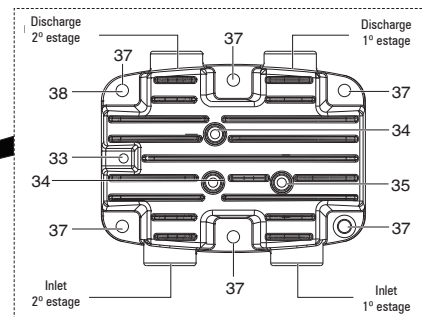
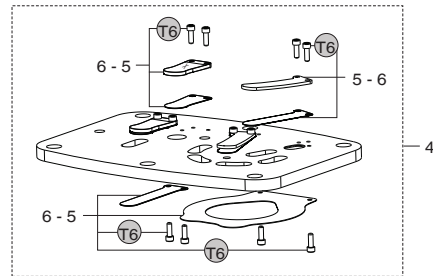
Nº	CODE	DENOMINATION	Q.	
1	709.1690-0/AT	Cylinder cover (cast iron)	1	
2	830.1713-0/AT	Cylinder cover with kit bolt (cast iron)		
3	830.1088-0/NA	Gasket Kit		
4	809.1059-0/AT	Valve Plate		
5	830.1053-0	Valve Plate (repair)		
6	830.1055-0	Gasket/Valve plate kit		
7	709.1569-0/AT	Cylinder d=2" and D=90mm		
8	*	3/8" x 1" Hex. head bolt (G-2)		6
9	709.1573-0/AT	Crankcase		
10	003.0028-4/AT	1/4" plug		1
11	830.1696-0	Oil Dipstick		
12	019.0002-1/AT	bearing front		
13	830.1087-0	Crankshaft (kit)		
14	709.0163-3/AT	Key		
15	019.0007-2/AT	bearing back		
16	023.0338-0/AT	Oil seal		
17	709.1334-0/AT	Flange		
18	*	5/16" x 1.1/4" Hex. head bolt (G-2)	2	
19	709.1062-0/AT	Flywheel		
20	*	5/16" x 1 Hex. head bolt (G-2)	3	
21	*	5/16" lock washer		
22	830.1086-0	HP connecting rod with needle bearing (kit)	1	
23	019.0064-0/AT	Needle bearing		
24	*	1/4" x 1.1/2" Allen head bolt (cl. 12.9)	4	
25	*	1/4" lock washer		
26	809.1074-C/AT	Guide bushing connecting rod (kit with 4 pcs)	4	
27	809.1074-0/AT	LP connecting rod (kit)		
28	013.0820-0/AT	Spacer for LP connecting rod (kit with 2 pcs)	2	
29	830.0786-0	HP Ø 2" piston		
30	830.0823-0	HP Ø 2" ring kit	1	
31	016.0042-0/AT	LP Ø 90 mm piston		
32	830.0780-0	LP Ø 90 mm ring kit		
33	*	1/4" x 1.1/4 Allen hex. head bolt (cl. 12.9)	2	
34	*	1/4" x 2.1/4 Allen hex. head bolt (cl. 12.9)		

35	*	1/4" x 1.3/4" Allen hex. head bolt (cl. 12.9)	1
36	830.1032-0	Washer copper (kit with 10 pcs)	2
37	*	3/8" x 1.1/2" Allen hex head bolt (cl. 12.9)	6
38	*	3/8 x 3.1/4" Allen hex head bolt (cl.12.9) to fix with the bushing item 3, page 13	1
39	*	3/8" Lock washer	6
40	*	d=6,5 x D=12mm Flat washer	4

\* Part Available in the market (not sold by Schulz S.A.)  
 Note: LP - Low Pressure | HP - High Pressure

BOLTS					
Position	lbf.in	lbf.ft	N.m	Tool	
T1	24 - 33 - 34 - 35	106.0	8.8	12.0	Hexagon key 3/16"
T2	37 - 38	486.8	40.5	55.0	Hexagon key 5/16"
T3	8	256.0	21.3	29.0	Open ended spanner/star 9/16"
T4	18 - 20	132.0	11.0	15.0	Open ended spanner/star 1/2"
T5	13	1,124.0	93.3	127.0	Socket wrench 1.1/4"
T6	6	19.0	1.5	2.2	Hexagon key M 2.5

TABLE 1 - TORQUE SPECIFICATIONS FOR BOLTS AND TOOLS.



**WARNING:**

1 - Two parts of connecting rod (No. 22 and 27) are unique pair of assembly. The connecting rod won't work well if its pairs is not assembled and if the right torque (12 N.m - 106 lbf.in - 8.8 lbf.ft)

**INTRUCTION MANUTENCE:**

When to effect maintenance lubricated with bisulfate molybdenum (MOS<sub>2</sub>) pasteg for connective rod LP and HP.



<i>PROBLEM</i>	<i>PROBABLE CAUSE</i>	<i>SOLUTION</i>
Motor does not start or does not restart.	Voltage drop or electrical supply is out. Installation does not match local technical standards.	Check the installation and/or wait for the electrical supply stabilization.
	Damaged electric motor (burned or defective rotor).	Send it to an authorized technician of motor.
	Compressed air retained in tubing or in tube.	Relieve the pressure by using the pressure switch relief valve or replace it if necessary <b>15</b> and <b>16</b> .
	Air returns by check valve.	Verify the check valve, clean it or change repair <b>21</b> or valve <b>22</b> .
	Compressor unit is not rotating (lack of lubricant oil).	Replace the damaged components and put the oil back. See Technical Data table - <b>1</b> and <b>2</b> - page 16.
	Damaged pressure switch or unfastened electrical connections.	Fasten again the electrical connections <b>45</b> or replace the pressure switch <b>15</b> and <b>16</b> .
Motor does not turn off with maximum pressure.	Pressure switch is not regulated.	Unplug the motor and regulate the pressure switch.
	Damaged pressure switch.	Replace the pressure switch <b>15</b> and <b>16</b> .
	Pressure switch is not connected to electric motor's start key.	Unplug the motor and plug in the pressure switch.
Compressor does not reach maximum pressure.	Leakage in fittings, tubing, upper gaskets or in pneumatics.	Change the damaged components or fasten fittings <b>7</b> , <b>11</b> , <b>12</b> and <b>(3)</b> .
	Valves do not seal.	Adjust or replace valve plate <b>(4)</b> .
	Air consumption higher than compressor's capacity.	Check compressor's capacity.
	Motor pulley or motor out of specification.	Check the Technical Data table and make the substitution.
Lubricant oil with unusual color.	Oil change did not happen when recommended. (See table 1 and 2 - page 16).	Change the oil as follows: 1st change: after 8 working hours; 2nd change: 40 working hours after the 1st change. Other changes must happen every 200 hundred working hours or 2 months (whichever occurs first).
	Wrong oil.	See Technical Data table.
	Water mixed with oil.	Change the oil and optimize the use of compressor.
Very high consumption of lubricant oil. Obs: Compressors usually use more oil in the first 200 working hours until rings are smoothly adjusted.	Air filter element clogged.	Change it, <b>44</b> .
	Oil leakage.	Find it and eliminate it.
	Admission valve is not properly operating.	Adjust or replace the valve plate <b>(4)</b> .
	Rings or cylinder with wear.	Replace parts <b>(7)</b> , <b>(30)</b> and <b>(32)</b> .
	Rings or cylinders with premature wear because of excessive dust.	Replace the parts, check the causes and eliminate them to avoid recurrence.
	Wrong oil (low viscosity).	See Technical Data table 1 and 2 - page 16.
	Crankcase oil volume above specification.	Remove the oil excess (the ideal level is in the middle of the oil dipstick <b>(11)</b> ).
Excessive pressure drop between the air receiver and the working place.	Pressure gauge does not indicate right pressure.	Replace pressure gauge <b>20</b> .
	Air leakage, obstruction or tubing wrong dimensions (tube's diameter is too small).	Eliminate leakage and obstruction and re-dimension tubing.
Air receiver's filling up time above specified in Technical Data Table.	Leakage in fittings, tubing or upper gaskets.	Change damaged parts or fasten fittings <b>7</b> , <b>11</b> , <b>12</b> and <b>(3)</b> .
	Valves do not seal.	Adjust or replace valve plate <b>(4)</b> .
	Loose belt.	Stretch belt <b>6</b> .
	Motor pulley or motor out of specification.	Check the Technical Data Table and replace it.
Overheating.	Operating in a non-ventilated area.	Improve local conditions.
	Working pressure above the indicated one.	Adjust the pressure switch and never operate the equipment above the maximum working pressure specified .
	Motor pulley or motor out of specification.	Check the Technical Data table and change it.
	Low oil level or wrong oil.	Fill up the crankcase with oil. See Technical Data table. (See table 1 and 2 - page 16)
	Incorrect rotation direction (see orientation arrow in flywheel <b>(19)</b> ).	Invert any of the main wires.
	Too much dust on the compressor.	Clean the compressor externally.
	Valves do not seal.	Replace valve plate <b>(4)</b> .
	Air leakage in fittings, tubing or upper gaskets.	Change the damaged parts or fasten fittings <b>7</b> , <b>11</b> , <b>12</b> and <b>(3)</b> .
	Air consumption higher than compressor's capacity.	Check compressor's capacity.
Filter element clogged.	Clean it or change it, if necessary <b>44</b> .	

<i>PROBLEM</i>	<i>PROBABLE CAUSE</i>	<i>SOLUTION</i>
Abnormal noise or vibration.	Loose fastening elements.	Find and fasten it.
	Compressor's unit internal parts are worn out.	Replace the damaged parts.
	Check valve is making noise.	Replace valve <b>21</b> .
	2nd stage gasket is broken (compressor operates with load excess in one cylinder).	Replace gasket <b>(3)</b> .
	Air receiver foot/base is broken.	Replace the air receiver (Do not weld on air receiver).
	Loose belt.	Stretch belt <b>6</b> .
	Not aligned pulley/flywheel.	Align pulley/flywheel <b>38, 39, 40</b> and <b>(19)</b> .
Pressure switch relief valve leaks after compressor reaches maximum temperature.	Rotation above specification.	Check the Technical Data Table and replace it.
	Check valve does not seal because of impurities between piston and seating.	Clean or replace valve repair <b>22</b> or valve <b>21</b> .
Premature wearing of the compressor unit internal parts.	Pressure switch is not connected to electric motor's start key.	Unplug the motor and plug in the pressure switch.
	Operating in non-adequate environment.	Improve local conditions.
Very frequent starts.	Recommended oil change interval was not followed.	Change the oil as follows: 1st change: after 8 working hours; 2nd change: 40 working hours after the 1st change. Other changes must happen every 200 hundred working hours or 2 months (whichever occurs first).
	Excess of condensed water in the air receiver.	Drain the condensed water by using drain <b>28</b> .
Belt premature wearing or belt does not stay in pulley/flywheel groove.	Not aligned pulley/flywheel.	Align pulley/flywheel <b>38, 39, 40</b> and <b>(19)</b> .
	Belt is not compatible with pulley/flywheel groove.	Replace the corresponding parts.
Unit transmits electric current (electric chock).	Installation not according to local technical standards.	Check the installation and make necessary adjustments.
Leaking safety valve.	Damaged valve.	Replace it <b>18</b> .

Rev. 007-10/16

CT 220

RECYCLABLE RECYCLABLE RECYCLABLE



1. CHANGE THE COMPRESSOR OIL AFTER THE FIRST <b>8 WORKING HOURS</b> .
2. THE NEXT CHANGE MUST BE <b>40 WORKING HOURS</b> AFTER THE FIRST CHANGE
3. OTHER CHANGE EVERY <b>200 WORKING HOURS</b> OR 2 MONTHS (WICHEVER OCCURS FIRST).

TABLE 1 - OIL CHANGE INTERVALS

<i>ENVIRONMENT TEMPERATURE</i>	<i>OIL TYPE</i>
Below 0°C/32°F	SAE 10W or ISO 32
0°C to 10°C/ 32°F to 50°F	SAE 20W or ISO 68
10°C to 40°C/ 50°F to 104°F	MS LUB SCHULZ

TABLE 2 - RECOMENDED OIL FOR PUMP

**NOTE:** Schulz S.A. reserves the right to change its products without prior notice.

**ATTENTION**

- Use Schulz original parts only.
- Preserve the environment by not disposing of used oil.
- **(00)** When the number printed black inside the parenthesis, have indicated on the bare pump.
- Drawings, photos and dimension are intended to show component flow and orientation only and are not intended to be specification drawing.
- Other details of the air compressor consult the pump instruction manual, code 025.0403-0.
- Bare pump mounted on air tank or base outside the standard of manufacture is not covered under warranty.